

## **MILE 5.1: quando la tecnologia diventa versatile, sicura e alla portata di tutti!**

**I vantaggi di essere leader mondiale nei prodotti ad alta tecnologia è di conoscere per primi e con utile anticipo le nuove tendenze.**

Eleni Chioutakou - Direttore Marketing - Macchinari, Fabio Perini S.p.A.

Nel converting, si tende a condividere le intenzioni future, le aspettative attuali e le esperienze più recenti. C'è chi bussa alla porta per vedere se "per caso" hai il prodotto giusto e chi chiede consigli quando sta pensando di tuffarsi in acque sconosciute. Questa posizione comporta anche una notevole responsabilità. Quando si opera a livello mondiale, bisogna essere aggiornati, capaci di soddisfare un'ampia varietà di richieste e prendere provvedimenti su tutte le casistiche che possono emergere nei preziosi momenti di feedback.

I prodotti che presentiamo confermano che, al di là del lavoro svolto all'interno in termini di sviluppo e innovazione, la posizione privilegiata delle aziende Fabio Perini, le collaborazioni con i clienti, con i leader del settore e con i nuovi trasformatori altro non possono che potenziare in modo significativo le risorse tecnologiche dell'azienda. Insieme, possiamo dare un grande impulso alla crescita del settore e ridisegnare la tecnologia necessaria per farlo. La linea MILE 5.1 è progettata per chi desidera trarre vantaggio dalle tecnologie più recenti capitalizzando l'esperienza del passato. Ma basta con la filosofia!... Cominciamo a parlare delle macchine per converting!

LA RIBOBINATRICE MILE 5.1 integra funzioni che sono considerate un must indispensabile per i trasformatori odierni, come ad esempio il sistema di scambio positivo "Sincro", famoso in tutto il mondo, il dispositivo di movimentazione anime che si trova su macchine di categoria superiore e la massima flessibilità di produzione in linea con le specifiche dei rotoli desiderati.

**EFFICIENZA.** Il sistema di inserimento anima, servo comandato (senza catene di trasporto che sono soggette a manutenzione), si focalizza sulla precisione. Le strisce di colla vengono applicate nella posizione giusta durante la fase di scambio e in questo modo, la qualità del prodotto resta sempre costante anche ad alte velocità, mentre il numero di anime inceppate si riduce notevolmente, permettendo ogni giorno di guadagnare tempo di produzione.

**ERGONOMIA.** La migliore accessibilità alla ribobinatrice rende più semplice e più sicura l'eliminazione della carta inceppata. Con questo miglioramento non solo si riduce il tempo necessario per rimuovere la carta in soli 5 minuti, ma si rendono facili e sicure tutte le attività di manutenzione sulla macchina.

**FLESSIBILITÀ.** Visto che alcuni mercati si stanno già orientando verso rotoli di maggiore diametro, la ribobinatrice MILE 5.1 è in grado di produrre log fino a 200 mm (7.8")! I trasformatori di rotoli asciugatutto di formato gigante – un prodotto che si trova sempre più frequentemente sugli scaffali dei supermercati di tutto il mondo – possono ora fare affidamento su di un partner flessibile con cui lavorare.

Ma le novità non fiscono qui. La ribobinatrice MILE 5.1 è predisposta per l'installazione di un gruppo di doppia perforazione, che facilita notevolmente il passaggio da rotoli igienici a rotoli asciugatutto e viceversa, in quanto non c'è bisogno di rimuovere o aggiungere lame: uno strumento importante che consente di ridurre i tempi di fermo macchina legati al cambio di produzione.

La dotazione standard della ribobinatrice include una sponda laterale che ospita il gruppo di doppia perforazione ed è possibile decidere di aggiungere successivamente anche un secondo rullo.

**SICUREZZA.** La ribobinatrice MILE 5.1 è dotata di un nastro di trasporto rialzato e offre la possibilità di aggiungere un gruppo extra per l'applicazione profumo eliminando tutti gli ostacoli per l'operatore e un ambiente operativo più sicuro. Particolare importanza è stata data ai carter: il nuovo disegno offre un migliore controllo della macchina da

parte dell'operatore, eliminando la necessità di entrare nella linea per verificare quello che succede. Nel caso in cui l'operatore debba comunque accedere alla linea, la sua totale sicurezza viene garantita dal layout di progettazione che prevede una zona libera, senza aggiungere dispositivi di protezione e carter per il nip.

La linea MILE 5.1 integra gli stessi elementi di sicurezza (come i microinterruttori sulle porte) delle linee MILE 7.1 e TIME, perché la sicurezza non è un optional, ma un elemento progettuale fondamentale di tutti i macchinari delle aziende Fabio Perini.

**CONVENIENZA.** Come nelle ribobinatrici MILE 7.1 e TIME, il cassone anime è direttamente collegato alla tubiera. Questo innovativo accorgimento rende superfluo l'elevatore anime, diminuendo in pratica le spese in conto capitale e di conseguenza la necessità di un maggiore spazio. Dal punto di vista della qualità, una minore movimentazione delle anime diminuisce il rischio di danneggiarle.

**FACILITA' D'USO.** È stato installato un pannello operatore Touch Screen da 15 pollici con funzionalità PC per fornire le informazioni necessarie e rendendo la linea facile da manovrare per l'operatore.

La grafica con icone descrittive è molto intuitiva e ci sono opportuni segnali utili per la manutenzione preventiva e altri, dotati di localizzazione componenti, che aiutano ulteriormente ad identificare i guasti per risolverli rapidamente. Inoltre è stata incorporata nel pannello una funzione di controllo del processo uguale a quella che si trova generalmente sulle linee di alta gamma, per poter facilmente esportare i parametri prodotto e i dati di produzione su qualsiasi PC o altri sistemi di gestione dati per la consultazione e l'analisi.

Passiamo ora al gruppo gofratore... Il nuovo gofratore laminatore 452 è stato progettato per offrire versatilità, migliore accessibilità e sicurezza. Aggiungendo i necessari rulli acciaio e gomma, è possibile produrre qualsiasi tipo di configurazione: DESL, DECO e Punta-Punta.

Pur essendo molto versatile, il gofratore 452 è un gruppo estremamente compatto, di facilissima manutenzione grazie a un esclusivo sistema di guide che permettono di allontanare il gruppo laminazione mobile, offrendo così massimo accesso all'operatore al gruppo, utile e agevole in fasi di rimozione carta o rapida pulizia dei rulli acciaio. Ulteriore vantaggio di questo sistema è che l'assenza di ostacoli orizzontali di fronte al gruppo, rende l'operazione di rimozione del rullo laminatore e dei rulli acciaio, una operazione facile e soprattutto estremamente sicura. Un'altra caratteristica è l'uso dei pistoni pneumatici per la regolazione dei rulli – con l'opzione di lavorare direttamente dal pannello di controllo – riducendo significativamente il consumo energetico e la manutenzione necessaria per tutto il gruppo.

Ultima caratteristica, ma non meno importante, è che il gofratore 452 può essere dotato di una funzione speciale che permette di modificare la configurazione da DESL a Punta-Punta in soli 90 minuti!

**COME RISULTATO DELLE FREQUENTI INTERAZIONI CON I TRASFORMATORI,** che hanno deciso di condividere con noi le loro preziose esperienze, soprattutto le sfide di tutti i giorni, sono state aggiunte altre piccole ottimizzazioni. In particolare è stato aumentato il diametro dei rulli pressori e dei rulli cliché per migliorare l'adesione dei veli. Questi ultimi al posto delle cinghie di sincronizzazione si presentano con motorizzazione indipendente per un migliore dosaggio della colla.

**ANCHE LO SVOLGITORE RIVESTE UNA PARTE MOLTO IMPORTANTE IN QUESTA NUOVA LINEA;** lo svolgitore 365 infatti è stato realizzato tenendo presente le attività quotidiane dell'operatore: le due cinghie di svolgimento sono posizionate al centro, lasciando spazio per le due piattaforme laterali che consentono all'operatore maggiore libertà di muoversi intorno alla bobina madre. In questo modo, l'operatore può svolgere diversi compiti – per esempio rimuovere le giunzioni o avvicinare il bordo principale della carta alle cinghie di passaggio carta – in modo semplice e sicuro, senza doversi sporgere sopra la bobina o montare sulle barre distanziatrici o altre parti della macchina. E, poiché lo svolgitore 365 è predisposto per lavorare con il velo in uscita dall'alto o dal basso, esso può essere disposto in modo da lavorare in linea o back-to-back, a seconda delle preferenze.

**ULTIMA NOVITÀ: È ARRIVATA LA NATURALE EVOLUZIONE DELLA FAMOSA TRONCATRICE 176E,** che conta oltre 200 unità vendute in tutto mondo. La nuova troncatrice 177 è stata realizzata incorporando i vantaggi di semplicità d'uso, affidabilità e flessibilità del modello precedente con l'aggiunta di una funzione richiesta da molti mercati: la possibilità di tagliare log fino a 200 mm (7.8") di diametro!

Il piastrone brevettato garantisce un'ottima qualità di taglio sui rotoli igienici e sui rotoli asciugatutto ad alte velocità, e l'inclinazione del gruppo mole può essere facilmente modificato per adattarlo ai vari tipi di qualità della carta. L'aspiratore Trimex, un gruppo che non pone nessun problema e movimenta i rotoli con estrema delicatezza grazie al funzionamento a flusso continuo e privo di attrito, è ora dotato di cinghie aspiratrici di maggiore ampiezza per garantire una tenuta perfetta anche con i rotoli da 200 mm!

Dagli svolgitori alle ribobinatrici e alle troncatrici, i prodotti e i servizi ad alta tecnologia Fabio Perini forniscono soluzioni alle più difficili sfide del settore della trasformazione e valore aggiunto ai clienti che vogliono produrre in modo efficiente, affidabile, conveniente e con maggiore consapevolezza della responsabilità ambientale. •